



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Hydrostop

Dwuskładnikowa, elastyczna, uszczelniająca zaprawa cementowo-żywiczna.

Przeznaczenie:	<p>Do wykonywania przeciwwilgociowych i przeciwwodnych (także przy naporze odrywającym – po sprawdzeniu skuteczności rozwiązania), poziomych i pionowych elastycznych warstw uszczelniających i mostkujących stabilne rysy o rozwarości do 0,75 mm, w strefie podziemnej i nadziemnej:</p> <ul style="list-style-type: none">• stóp, ław, płyt, ścian cokołowych i in. konstrukcji fundamentowych;• pomieszczeń mokrych i wilgotnych w budynkach przemysłowych, gospodarczych i mieszkalnych, także z ogrzewaniem podłogowym;• systemów posadzkowych i okładzinowych pod ceramiką na kleju klasy C2 wg EN 12004 np. na tarasach, loggiach i balkonach;• j.w. w systemach okładzinowych i ochronnych basenów oraz zbiorników na wodę i inne ciecze (po sprawdzeniu przydatności).														
Opis produktu:	<p>Hydraulicznie wiążąca zaprawa uszczelniająca, powstająca przez zmieszanie komponentu A - suchego proszku zawierającego spoiwo z cementu portlandzkiego, dodatki ulepszające i wypełniacze z naturalnych kruszyw kwarcowych; z komponentem B - wodną dyspersją żywic syntetycznych.</p>														
Właściwości użytkowe:	<ul style="list-style-type: none">• Elastyczna, o dużej przyczepności oraz odpowiedniej wodoszczelności, wytrzymałości mechanicznej, odporności na skurcz i odparzanie;• O optymalnych właściwościach roboczych, czasie otwartym i łatwości nanoszenia różnymi metodami przy braku tendencji do spływania;• Odporna na cykle zamrażania, UV i inne wpływy atmosferyczne;• Tworząca po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię.														
Właściwości techniczne:	<table><tr><td>Gęstość obj. skł. A w stanie sypkim:</td><td>ok. 1620 kg/m³,</td></tr><tr><td>Gęstość obj. zaprawy - skł. A + skł. B:</td><td>ok. 1550 kg/m³,</td></tr><tr><td>Gęstość obj. związanej zaprawy:</td><td>ok. 1480 kg/m³,</td></tr><tr><td>Przyczepności wg PN EN 12004:2012:</td><td>≥ 0,5 MPa,</td></tr><tr><td>Wodoszczelność:</td><td>brak przenikania do 8 bar,</td></tr><tr><td>Zdolność do mostkowania pęknięć wg PN EN 14891:2012:</td><td>≥ 0,75 mm,</td></tr><tr><td>Współczynnik dyfuzji pary wodnej, μ:</td><td>ok. 500.</td></tr></table>	Gęstość obj. skł. A w stanie sypkim:	ok. 1620 kg/m ³ ,	Gęstość obj. zaprawy - skł. A + skł. B:	ok. 1550 kg/m ³ ,	Gęstość obj. związanej zaprawy:	ok. 1480 kg/m ³ ,	Przyczepności wg PN EN 12004:2012:	≥ 0,5 MPa,	Wodoszczelność:	brak przenikania do 8 bar,	Zdolność do mostkowania pęknięć wg PN EN 14891:2012:	≥ 0,75 mm,	Współczynnik dyfuzji pary wodnej, μ:	ok. 500.
Gęstość obj. skł. A w stanie sypkim:	ok. 1620 kg/m ³ ,														
Gęstość obj. zaprawy - skł. A + skł. B:	ok. 1550 kg/m ³ ,														
Gęstość obj. związanej zaprawy:	ok. 1480 kg/m ³ ,														
Przyczepności wg PN EN 12004:2012:	≥ 0,5 MPa,														
Wodoszczelność:	brak przenikania do 8 bar,														
Zdolność do mostkowania pęknięć wg PN EN 14891:2012:	≥ 0,75 mm,														
Współczynnik dyfuzji pary wodnej, μ:	ok. 500.														
Zużycie:	<p>Ok. 1,6 kg gotowej zaprawy (ok. 1,22 kg składnika suchego i 0,38 kg mokrego) na 1m² na 1 mm grubości suchej warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.</p>														
Barwa:	Szara.														
Opakowania:	Pojemniki łączone: 12,5 (9,5+3) kg.														

Składowanie i trwałość: Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

Postępowanie z odpadami: Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

Dokumenty formalno-prawne: Produkt posiada Atest Higieniczny PZH.

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające: Ochronić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Świeżą warstwę materiału w razie potrzeby chronić pod przykryciem przed zbyt szybkim wyschnięciem.

Przygotowanie podłoża: Materiał układać na podłożach mineralnych, takich jak: beton zwykły i komórkowy; mury o pełnej spoinie z drobnowymiarowych elementów ceramicznych, cementowych i ciepłochronnych; tynki tradycyjne i rapowane cementowe i cem.-wapienne; jastrychy cementowe i anhydrytowe; płyty gipsowo-kartonowe itp.; istniejące, dobrze przyczepne okładziny z płytek ceramicznych.

Wszystkie podłoża muszą być stabilne, nośne, równe, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność (pył, oleje, wysolenia, mleczko cementowe, resztki farb itp.).

Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, „raki” i pory wypełnić, a odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami. Naroża zewnętrzne zaokrąglić, a w wewnętrznych wykonać fasetki z zaprawy jw.

W szczególności:

- Słabo chłonne podłoża mineralne – oczyścić;
- Podłoża chłonne – oczyścić i w razie potrzeby: zagruntować materiałem PromaGrunt NANO i/lub bezpośrednio przed nakładaniem matowo zwilżyć wodą;
- Podłoża bardzo chłonne lub powierzchniowo piaszczące - zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt, PromaGrunt NANO);
- Nie chłonne powierzchnie okładzin z płytek odłuszczyć (np. acetonem), pokryć podkładem przyczepnościowym PromaStyk i nałożyć próbną warstwę hydroizolacji. Jeżeli próba przyczepności wypadnie niezadowolająco, powierzchnie szklawioną uprzednio zmatować np. przez szlifowanie.

Na narożach, krawędziach, w dylatacjach, przepustach itp. miejscach zaplanować w miarę potrzeby odpowiednie profile.

Ręczny zarób materiału: Do ręcznego zarobu materiału nadają się mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.).

Do czystego pojemnika wlać składnik płynny B i wsypując powoli odmierzoną ilość materiału suchego A, mieszać całość bez napowietrzania, do uzyskania jednorodnie zarobionej masy. Odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać. W razie potrzeby uzyskania rzadszej konsystencji do nakładania przez wcieranie szczotkami, wyregulować ją na tym etapie małym dodatkiem wody (do ok. 3%).

Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. oczekiwana grubość warstwy, temperatura podłoża i otoczenia, preferencje wykonawcy i, w głównym stopniu, od planowanego sposobu nakładania i rozprowadzania materiału na podłożu. Dla pacy i szpachli korzystne są konsystencje plastyczne, dla pędzla – gęstociekłe. Konsystencję zaleca się określać na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Stałość konsystencji wpływa na jednorodność struktury i powierzchni

nakładanego materiału.

Podczas pracy nie rozrzedzać konsystencji zarobionego raz materiału dodatkiem wody, ani nie mieszać go z nową partią.

Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 45 minut.

Nakładanie materiału:	<p>Materiał w zależności od warunków lokalnych i potrzeb zaleca się nakładać:</p> <ul style="list-style-type: none">- płaskim pędzlem lub szczotką, techniką malarską (pierwszą warstwę), rozprowadzając dokładnie masę po podłożu, jak gęstą farbę,- pacą lub szpachlą stalową, do uzyskania warstwy o jednakowej, odpowiedniej grubości. <p>Przy nakładaniu pierwszej warstwy izolacji techniką szpachlowania, początkową partię materiału rozprowadzać przez „szpachlowanie drapane” lub szczotkami (pędzlami) budowlanymi, starannie wcierając ją w podłoże.</p> <p>Zalecana grubość pojedynczej warstwy mokrego materiału: ok. 1,5 mm.</p> <p>Zalecana minimalna, łączna grubość i ilość warstw po związaniu wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none">- ok. 2 – 2,5 mm / 2 warstwy, jako izolacja przeciwwilgociowa,- ok. 3 – 3,5 mm / 2 do 3 warstw, jako izolacja przeciwwodna oraz przeciw wodzie spiętrzonej. <p>Maksymalna łączna grubość warstw materiału wynosi 4 mm.</p>
Czyszczenie narzędzi:	<p>Czystą, zimną wodą, w stanie świeżym, bezpośrednio po użyciu.</p>
Czas schnięcia:	<p>W przeciętnych warunkach (temperatura 23°C, wilgotność względna 50%):</p> <ul style="list-style-type: none">- min. 4 h do wejścia na pierwszą warstwę w miękkim obuwiu i układania drugiej warstwy,- min. 16 h do wejścia na kolejne warstwy w obuwiu jw. i kontynuacji prac. <p>Pełna odporność na stałe obciążenie wodą pod ciśnieniem – po 7 dobach.</p> <p>Podane czasy mają charakter orientacyjny. W warunkach chłodnych i wilgotnych ulegają one wydłużeniu, a w ciepłych i suchych skróceniu.</p>
Możliwość dalszej pracy:	<p>Po odpowiednim stwardnieniu i wyschnięciu.</p> <p>Przed decyzją o przystąpieniu do układania kolejnych warstw, zwłaszcza wymagających dużych rygorów odnośnie pozostałości wilgoci technologicznej, zaleca się dokonać niezbędnej oceny.</p>

Karta techniczna produktu: Hydrostop, stan: 04.07.2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.