



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Fliz Z

Cienkowarstwowa zaprawa klejąca do płytek ceramicznych, mrozoodporna i wodoodporna, modyfikowana polimerami.

Klasyfikacja produktu wg PN-EN 12004 :	Produkt spełnia wymagania klasy C1T: cementowy (C), podstawowy o normalnym czasie wiązania (1), o zmniejszonym spływie (T).																		
Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none">• Do cienkowarstwowego (średnio do 5 mm) przyklejania płytek ceramicznych, klinkieru, kamionki do mineralnych podłoży na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz budynków oraz na powierzchniach ściennych na zewnątrz budynków;• Do wyrównujących podłoże szpachlowań o grubości do 5 mm.																		
Opis produktu:	Gotowa, sucha, proszkowa, konfekcjonowana mieszanina spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworząca po wymieszaniu z wodą zaprawę klejącą do celów budowlanych typu C1T.																		
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">• Odporna na wpływy atmosferyczne i mróz, czasowo odporna na wilgoć;• O odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzenie;• Wydajna, łatwa do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania.																		
Dane techniczne:	<table><tr><td>Gęstość nasypowa:</td><td>≤ 1,4 kg/dm³;</td></tr><tr><td>Zakres temperatury prowadzenia prac:</td><td>od +5°C do +25°C;</td></tr><tr><td>Czas przydatności do pracy:</td><td>> 120 min.*;</td></tr><tr><td>Czas otwarty:</td><td>> 20 min.*;</td></tr><tr><td>Czas korekty:</td><td>> 10 min.*;</td></tr><tr><td>Spływ:</td><td>< 0,5 mm;</td></tr><tr><td>Min. / max. grubość warstwy zaprawy:</td><td>2 / 5 mm;</td></tr><tr><td>Czas sezonowania przed spoinowaniem:</td><td>ok. 36 h;</td></tr><tr><td>Przyczepność początkowa:</td><td>>0,5 N/mm²</td></tr></table>	Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 kg/dm ³ ;	Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;	Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;	Czas otwarty:	> 20 min.*;	Czas korekty:	> 10 min.*;	Spływ:	< 0,5 mm;	Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm;	Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h;	Przyczepność początkowa:	>0,5 N/mm ²
Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 kg/dm ³ ;																		
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;																		
Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;																		
Czas otwarty:	> 20 min.*;																		
Czas korekty:	> 10 min.*;																		
Spływ:	< 0,5 mm;																		
Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm;																		
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h;																		
Przyczepność początkowa:	>0,5 N/mm ²																		
	<small>*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek.</small>																		
Zużycie:	Ok. 1,4 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.																		
Opakowania:	Worki warstwowe á 25 kg. Big bagi á 1000 kg.																		

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Składowanie i trwałość: Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

Postępowanie z odpadami: Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

Dokumenty formalno-prawne Deklaracja właściwości użytkowych wg normy PN-EN 12004;

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające: Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoży: Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.

W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne, tynki cementowe i cem.-wapienne. – oczyścić;
- Podłoża i tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśnieniem, zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Na inne podłoża, jak np. istniejące powłoki nośne, pyłące (kredujące), szklwione, podłoża inne niż mineralne (np. drewnopochodne) oraz podłoża nie nośne i wątpliwe; a także w zastosowaniach związanych ze zwiększonym ryzykiem wystąpienia przemieszczeń (ogrzewanie podłogowe, cementowo-żywiczne systemy hydroizolujące) – używać klejów o podwyższonej elastyczności i przyczepności, z większym dodatkiem dyspersji żywic syntetycznych (np. **Fliz E, ES**) – po uprzednim przygotowaniu wg zaleceń zawartych w odnośnych kartach technicznych. We wszystkich wątpliwych przypadkach przed rozpoczęciem pracy wykonać próbę skuteczności przyjętego sposobu przygotowania podłoża i przydatności wybranej zaprawy klejowej.

Zasady gruntowania podłoży pod materiał **Fliz Z** podano poniżej:

Podłoże:	Przygotowanie wstępne:	Gruntowanie:
Jastrych cementowy, beton, tynk cementowy, tynk cementowo-wapienny.	Oczyszczenie mechaniczne.	Nie wymagane na podłożach nośnych, czystych, o normalnej chłonności. Opcja: Neogrun, PromaGrunt NANO
Podłoża o dużej chłonności, lekko pyłące.	Szlifowanie, odpylenie.	PromaSol z wodą 1 : 1/2 Neogrun, PromaGrunt NANO
Tynki gipsowe, jastrych	Zmatowienie mechaniczne,	Neogrun, PromaGrunt NANO

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

anhydrytowy.	odpylenie.	
--------------	------------	--

Ręczny zarób materiału: Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody.
Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.
Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!

Mechaniczny zarób materiału: Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żadaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

Nakładanie materiału: Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, rozprowadzić po powierzchni jednolitą warstwą o grubości większej od oczekiwanej grubości warstwy ostatecznej. Następnie przy pomocy pacy zębatej ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%).
Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni.
Nadmiar zaprawy i zabrudzenia usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.

Uwagi pomocnicze:

- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewodnym;
- Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć;
- Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!
- Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.

Czyszczenie narzędzi: Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas twardnienia: W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):

- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin;
- po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji;
- po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.

Karta techniczna produktu: Fliz Z, stan: 04.07.2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.