



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Fliz E, Fliz ES

Cienkowarstwowe, uelastycznione zaprawy klejące do płytek ceramicznych

Przeznaczenie:

- Do cienkowarstwowego (gr. do 5 mm) przyklejania płytek ceramicznych i mineralnych na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz i na zewnątrz w sytuacjach wymagających połączenia o podwyższonej elastyczności i wytrzymałości, bez kawern powietrznych, jak np.:
 - na ogrzewaniu podłogowym: PromaFliz E;ES
 - klejenie „płytką na płytkę”: PromaFliz ES;

Opis produktów:

Gotowe, suche, proszkowe, konfekcjonowane mieszaniny spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworzące po wymieszaniu z wodą budowlane zaprawy klejące typu Fliz E C2TE, Fliz ES C2TES1.

Właściwości:

- Odporne na wpływy atmosferyczne (wilgoć i mróz) oraz odparzanie;
- O odpowiedniej elastyczności, wytrzymałości, przyczepności i skurczu;
- Wydajne i łatwe do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym.

Dane techniczne:

Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 g/cm ³
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C
Przyczepność początkowa E;ES:	≥1,0 N/mm ²
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie E;ES:	≥1,0 N/mm ²
Przyczepność po starzeniu termicznym E;ES:	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania:	
Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*
Czas otwarty:	> 20 min.*
Czas korekty:	> 15 min.*
Spływ (poślizg) E;ES:	< 1,0 mm
Odszałcenie poprzeczne ES:	2,5 mm
Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h
Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	≤ 0,0002 %

*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek

- Zużycie:** Od ok. 2,5 kg/m² do ok. 7,5 kg/m² zależnie od rodzaju płytek i grubości warstwy kleju.
Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.
- Opakowania:** Worki warstwowe á 25 kg.
- Składowanie i trwałość:** Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
- Postępowanie z odpadami:** Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
- Dokumenty formalno-prawne:** • Produkt posiada atest higieniczny PZH. Deklaracja właściwości użytkowych z normą PN-EN 12004:2007+A1:2012

WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Ostonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.
Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne, nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Podłoża i tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Istniejące powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;
 - Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże w miarę potrzeby zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Nadmiernie gładkie powierzchnie podłoża (szkliwa, mocne powłoki malarskie itp.) uczynić szorstkimi poprzez nakłuwanie, szlifowanie itp. i w miarę potrzeby pokryć materiałem zapewniającym przyczepność (np. podkładem PromaStyk);
 - Nadające się podłoża inne niż mineralne (np. drewnopochodne) pokryć materiałem zapewniającym przyczepność (np. podkładem PromaStyk).
- We wszystkich wątpliwych przypadkach przed rozpoczęciem pracy wykonać próbę skuteczności przyjętego sposobu przygotowania podłoża i przydatności wybranej zaprawy klejowej.
- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej

materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!

Mechaniczny zarób materiału: Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żadaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

Nakładanie materiału: Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, sukcesywnie, w miarę możliwości jednolitą warstwą o grubości nieco większej od oczekiwanej grubości końcowej. Następnie przy pomocy pacy zębatej rozprowadzić po powierzchni i ściągając nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%). Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni. Nadmiar zaprawy i zabrudzenia starać się usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.

Uwagi pomocnicze:

- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewiewnym. Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć.
- Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!
- Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.

Czyszczenie narzędzi: Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas twardnienia: W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):

- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin,
- po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji,
- po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.

Karta techniczna produktu: Fliz E, Fliz ES; stan: 04.07.2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.